

| 鉄 骨 工 事 施 工 計 画 報 告 書 |                           |          |                                                                  |                        |                        |                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                           |               |      |                                                                                                  |  |
|-----------------------|---------------------------|----------|------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 工事名称                  |                           |          |                                                                  |                        |                        | 建築工事施工<br>計画報告書                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                           | 年 月 日 第 号     |      |                                                                                                  |  |
| 鉄骨加工工場                | 名 称                       |          |                                                                  |                        |                        |                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                           |               |      |                                                                                                  |  |
|                       | 所 在 地                     |          |                                                                  |                        |                        |                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                           | 代表者氏名         |      |                                                                                                  |  |
|                       | 大 臣 認 定                   | 認定番号     |                                                                  |                        | グレード                   |                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                           | 認定年月日<br>有効期限 |      |                                                                                                  |  |
| 使用鋼材                  | 鋼 材 種 別<br>(最大板厚)<br>(mm) | 柱        |                                                                  |                        | 梁                      |                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                           | その他           |      |                                                                                                  |  |
|                       |                           | SS ( )   |                                                                  |                        | SS ( )                 |                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                           | ダイアフラム        |      |                                                                                                  |  |
|                       |                           | SN ( )   |                                                                  |                        | SN ( )                 |                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                           | ( )           |      |                                                                                                  |  |
|                       |                           | STKR ( ) |                                                                  |                        | その他 ( ) ( )            |                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                           | ベースプレート ( )   |      |                                                                                                  |  |
| 接 合 部 の 概 要           | 主要部材形状                    | 柱        | <input type="checkbox"/> 鋼管 (角形、円形)                              |                        | 柱梁の<br>接合方式            | <input type="checkbox"/> ブラケットタイプ<br><input type="checkbox"/> ノンブラケットタイプ                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                           |               | 柱脚形式 | <input type="checkbox"/> 埋込柱脚<br><input type="checkbox"/> 根巻き柱脚<br><input type="checkbox"/> 露出柱脚 |  |
|                       |                           |          | <input type="checkbox"/> H形鋼<br><input type="checkbox"/> その他 ( ) |                        |                        | <input type="checkbox"/> 通しダイアフラム<br><input type="checkbox"/> 柱通し (内・外ダイアフラム)<br><input type="checkbox"/> 梁通し<br><input type="checkbox"/> その他 (大臣認定等 )                                    |                                                                                                                                                                                           |               |      |                                                                                                  |  |
|                       | 部位別<br>接合方法               |          | 部位                                                               | 鋼材                     |                        | 接合方法                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                           |               |      |                                                                                                  |  |
|                       |                           |          | 柱－柱                                                              | ( ) － ( )<br>( ) － ( ) |                        | <input type="checkbox"/> 溶接接合 ( <input type="checkbox"/> 工場 <input type="checkbox"/> 現場 )<br><input type="checkbox"/> 高力ボルト接合 ( <input type="checkbox"/> 摩擦 <input type="checkbox"/> 引張 ) |                                                                                                                                                                                           |               |      |                                                                                                  |  |
|                       |                           |          |                                                                  | 柱－梁                    | ( ) － ( )<br>( ) － ( ) |                                                                                                                                                                                           | <input type="checkbox"/> 溶接接合 ( <input type="checkbox"/> 工場 <input type="checkbox"/> 現場 )<br><input type="checkbox"/> 高力ボルト接合 ( <input type="checkbox"/> 摩擦 <input type="checkbox"/> 引張 ) |               |      |                                                                                                  |  |
|                       |                           |          | 梁－梁                                                              |                        | ( ) － ( )<br>( ) － ( ) |                                                                                                                                                                                           | <input type="checkbox"/> 溶接接合 ( <input type="checkbox"/> 工場 <input type="checkbox"/> 現場 )<br><input type="checkbox"/> 高力ボルト接合 ( <input type="checkbox"/> 摩擦 <input type="checkbox"/> 引張 ) |               |      |                                                                                                  |  |
|                       |                           |          |                                                                  |                        |                        |                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                           |               |      |                                                                                                  |  |

(注意) 1 工事監理者及び工事施工者は、本報告書の記載内容が設計図書等と整合しているか十分確認して記入すること。

2 鉄骨加工工場を複数使用する場合は、工場ごとに作成すること

| 溶 接 工 事                                                                                                                                            |           |                                                                                                    |      |    |                                                                                                                                                    |         |         |  |  |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|--|--|--|
| 工場溶接（完全溶込み溶接部）                                                                                                                                     |           |                                                                                                    |      |    | 工事現場溶接（完全溶込み溶接部）                                                                                                                                   |         |         |  |  |  |
| <input type="checkbox"/> 被覆アーク溶接<br><input type="checkbox"/> ガスシールドアーク溶接<br><input type="checkbox"/> サブマージアーク溶接<br><input type="checkbox"/> その他( ) |           |                                                                                                    |      |    | <input type="checkbox"/> 被覆アーク溶接<br><input type="checkbox"/> ガスシールドアーク溶接<br><input type="checkbox"/> サブマージアーク溶接<br><input type="checkbox"/> その他( ) |         |         |  |  |  |
| 鋼材の切断の方法                                                                                                                                           |           |                                                                                                    |      |    |                                                                                                                                                    |         |         |  |  |  |
| 開 先 の 形 状                                                                                                                                          |           | 別添図 のとおり                                                                                           |      |    | 開先の仕上方法                                                                                                                                            |         |         |  |  |  |
| エンドタブの種類と<br>主な使用部位                                                                                                                                |           | <input type="checkbox"/> 鋼製タブ                                                                      |      |    |                                                                                                                                                    |         |         |  |  |  |
|                                                                                                                                                    |           | <input type="checkbox"/> フラックスタブ（セラミックス フラックス）                                                     |      |    |                                                                                                                                                    |         |         |  |  |  |
| 種 類                                                                                                                                                | 使用部位      | 鋼 種                                                                                                | 最大板厚 | 種別 | 溶接材料等                                                                                                                                              | 作業姿勢    |         |  |  |  |
| 工<br>場<br>溶<br>接                                                                                                                                   | 完全溶込み     |                                                                                                    |      | mm |                                                                                                                                                    |         | F V H O |  |  |  |
|                                                                                                                                                    |           |                                                                                                    |      |    |                                                                                                                                                    |         | F V H O |  |  |  |
|                                                                                                                                                    |           |                                                                                                    |      |    |                                                                                                                                                    |         | F V H O |  |  |  |
|                                                                                                                                                    |           |                                                                                                    |      |    |                                                                                                                                                    |         | F V H O |  |  |  |
|                                                                                                                                                    | すみ肉       |                                                                                                    |      |    |                                                                                                                                                    |         | F V H O |  |  |  |
|                                                                                                                                                    |           |                                                                                                    |      |    |                                                                                                                                                    |         | F V H O |  |  |  |
| 溶 接 管 理 技 術 者                                                                                                                                      |           | 所属                                                                                                 |      | 氏名 |                                                                                                                                                    | 資格      |         |  |  |  |
| 溶 接 検 査 責 任 者                                                                                                                                      |           | 所属                                                                                                 |      | 氏名 |                                                                                                                                                    | 資格      |         |  |  |  |
| 受入検査                                                                                                                                               | 検 査 機 関 名 |                                                                                                    |      |    | 都登録<br>CIW                                                                                                                                         | 第<br>番号 | 号       |  |  |  |
|                                                                                                                                                    | 検 査 員     | 氏名 資格                                                                                              |      |    |                                                                                                                                                    |         |         |  |  |  |
|                                                                                                                                                    | 検 査 率     | <input type="checkbox"/> 外観検査 % <input type="checkbox"/> 超音波探傷検査 % <input type="checkbox"/> 内質検査 % |      |    |                                                                                                                                                    |         |         |  |  |  |
|                                                                                                                                                    | 検 査 内 容   |                                                                                                    |      |    |                                                                                                                                                    |         |         |  |  |  |
| 種 類                                                                                                                                                | 使用部位      | 鋼 種                                                                                                | 最大板厚 | 種別 | 溶接材料等                                                                                                                                              | 作業姿勢    |         |  |  |  |
| 工<br>事<br>現<br>場<br>溶<br>接                                                                                                                         | 完全溶込み     |                                                                                                    |      | mm |                                                                                                                                                    |         | F V H O |  |  |  |
|                                                                                                                                                    |           |                                                                                                    |      |    |                                                                                                                                                    |         | F V H O |  |  |  |
|                                                                                                                                                    |           |                                                                                                    |      |    |                                                                                                                                                    |         | F V H O |  |  |  |
|                                                                                                                                                    |           |                                                                                                    |      |    |                                                                                                                                                    |         | F V H O |  |  |  |
|                                                                                                                                                    | すみ肉       |                                                                                                    |      |    |                                                                                                                                                    |         | F V H O |  |  |  |
|                                                                                                                                                    |           |                                                                                                    |      |    |                                                                                                                                                    |         | F V H O |  |  |  |
| 溶 接 管 理 技 術 者                                                                                                                                      |           | 所属                                                                                                 |      | 氏名 |                                                                                                                                                    | 資格      |         |  |  |  |
| 受入検査                                                                                                                                               | 検 査 機 関 名 |                                                                                                    |      |    | 都登録<br>CIW                                                                                                                                         | 第<br>番号 | 号       |  |  |  |
|                                                                                                                                                    | 検 査 員     | 氏名 資格                                                                                              |      |    |                                                                                                                                                    |         |         |  |  |  |
|                                                                                                                                                    | 検 査 率     | <input type="checkbox"/> 外観検査 % <input type="checkbox"/> 超音波探傷検査 % <input type="checkbox"/> 内質検査 % |      |    |                                                                                                                                                    |         |         |  |  |  |
|                                                                                                                                                    | 検 査 内 容   |                                                                                                    |      |    |                                                                                                                                                    |         |         |  |  |  |
| 重点管理内容                                                                                                                                             |           |                                                                                                    |      |    |                                                                                                                                                    |         |         |  |  |  |

|                        |  |                                                                                                                            |  |                                  |  |                                  |  |  |  |
|------------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------|--|----------------------------------|--|--|--|
| 高力ボルト接合工事              |  |                                                                                                                            |  |                                  |  |                                  |  |  |  |
| 高力ボルト接合工事施工者名称：        |  |                                                                                                                            |  |                                  |  |                                  |  |  |  |
| 施工管理責任者                |  | 所属                                                                                                                         |  | 氏名                               |  | 資格                               |  |  |  |
| 高力ボルトのタイプ              |  | □トルシア形高力ボルト                                                                                                                |  | □高力六角ボルト                         |  | □溶融亜鉛めっき高力ボルト<br>□その他（ ）         |  |  |  |
| 高力ボルト認定番号              |  |                                                                                                                            |  | JIS B 1186                       |  |                                  |  |  |  |
| 接合方法                   |  | □摩擦接合 □引張接合                                                                                                                |  | □摩擦接合 □引張接合                      |  | □摩擦接合 □引張接合                      |  |  |  |
| 摩擦係数                   |  | 0.45（ ）                                                                                                                    |  | 0.45（ ）                          |  | 0.40（ ）                          |  |  |  |
| 摩擦面の表面処理               |  | 母材（ ）<br>スプライスPL（ ）<br>フィラーPL（ ）                                                                                           |  | 母材（ ）<br>スプライスPL（ ）<br>フィラーPL（ ） |  | 母材（ ）<br>スプライスPL（ ）<br>フィラーPL（ ） |  |  |  |
| ボルトの締付方法               |  | □トルクコントロール法                                                                                                                |  | □トルクコントロール法<br>□ナット回転法           |  | □ナット回転法                          |  |  |  |
| 締付機器                   |  | 一次締：<br>二次締：                                                                                                               |  | 一次締：<br>二次締：                     |  | 一次締：<br>二次締：                     |  |  |  |
| すべり係数試験<br>(リン酸塩処理摩擦面) |  | <input type="checkbox"/> 有 1 試験体：□標準試験片 □工事現場継手に準ずる □工事現場継手と同一<br>2 摩擦面：□自然放置（ ）□化学処理（ ） □ショットブラスト<br>□省略：照合用標本との比較による目視確認 |  |                                  |  |                                  |  |  |  |
| 軸力導入試験<br>(トルシア型高力ボルト) |  | □有 □省略：（ ）                                                                                                                 |  |                                  |  |                                  |  |  |  |
| 重点管理内容                 |  |                                                                                                                            |  |                                  |  |                                  |  |  |  |

|           |                 |        |       |      |       |           |             |        |       |      |       |
|-----------|-----------------|--------|-------|------|-------|-----------|-------------|--------|-------|------|-------|
| 試験・検査の計画  |                 |        |       |      |       |           |             |        |       |      |       |
| 試験・検査等の項目 |                 | 鉄骨加工業者 | 工事施工者 | 検査機関 | 工事監理者 | 試験・検査等の項目 |             | 鉄骨加工業者 | 工事施工者 | 検査機関 | 工事監理者 |
| 工場製作      | 1 鉄骨加工工場の決定     |        |       |      |       | 工事現場施工    | 1 工事現場施工計画書 |        |       |      |       |
|           | 2 製作要領書         |        |       |      |       |           | 2 建方検査      |        |       |      |       |
|           | 3 工作図           |        |       |      |       |           | 3 高力ボルトの検査  |        |       |      |       |
|           | 4 使用材料（鋼材・ボルト等） |        |       |      |       |           | 3-1 摩擦接合面検査 |        |       |      |       |
|           | 5 現寸検査          |        |       |      |       |           | 3-2 軸力導入試験  |        |       |      |       |
|           | 6 組立検査（開先形状等）   |        |       |      |       |           | 3-3 締付け後検査  |        |       |      |       |
|           | 7 寸法精度検査        |        |       |      |       |           | 4 溶接部の検査    |        |       |      |       |
|           | 8 溶接部の検査        |        |       |      |       |           | 4-1 外観検査    |        |       |      |       |
|           | 8-1 外観検査        |        |       |      |       |           | 4-2 超音波探傷検査 |        |       |      |       |
|           | 8-2 超音波探傷検査     |        |       |      |       |           | 4-3 内質検査 ※  |        |       |      |       |
|           | 8-3 内質検査 ※      |        |       |      |       |           | 5 その他（ ）    |        |       |      |       |
|           | 9 その他（ ）        |        |       |      |       |           |             |        |       |      |       |

自主検査(○) = 鉄骨加工工場が、社内検査を実施する項目について○印をつける。

承認(○) = 工事施工者・工事監理者が鉄骨加工工場の自主的な検査に任せ、事後報告を一括して行えば良いとした項目に○印をつける。

立会い(□) = 工事施工者・工事監理者が鉄骨加工工場の自主的な検査に任せ、事後報告を一括して行えば良いとした上で、確認のために一部サンプルの立会検査を行う項目に□印をつける。

受入れ検査(△) = 工事施工者・工事監理者が、自ら又は第三者機関に代行させて検査を実施する項目に△印をつける。

※ 高さが45mを超える建築物で溶接する鋼材の板厚が25mm以上の部分又は高さが45m以下の建築物で溶接する鋼材の板厚が40mmを超える部分において、鉄骨造等の工事に関する東京都取扱要綱により内質検査を必要とする場合は、受入検査として実施すること。